

Spotkanie informacyjne - GRANTY EFS!!!

Data publikacji: 2019-02-18 00:00

Partnerstwo "Lokalna Grupa Działania Bory Tucholskie" zaprasza wszystkie podmioty zainteresowane pozyskaniem środków unijnych w ramach **Projektów Grantowych z Europejskiego Funduszu Społecznego** na spotkanie informacyjne w dniu 25 lutego 2019 r. (poniedziałek) o godz. 11:30 do biura Partnerstwa ul. Murowa 8 w Tucholi.

Środki można pozyskać na: aktywizację społeczno - zawodową, działania na rzecz osób zagrożonych ubóstwem lub wykluczeniem społecznym z zakresu aktywnej integracji o charakterze środowiskowym (np. kluby młodzieżowe, lider/animator aktywności lokalnej).

Wysokość grantów: 50 tys. zł lub 150 tys. zł.

Na spotkaniu omówione zostaną podstawowe założenia konkursów zawarte w ogłoszeniach o naborze wniosków o powierzenie grantu.

Spotkanie ma charakter otwarty, jednak z uwagi na ograniczenia lokalowe obowiązują zapisy: telefoniczne: 52 336 12 13, drogą e-mail: lsr@borytucholskie.pl oraz osobiste w biurze Partnerstwa przy ul. Murowej 8 w Tucholi.

Zgłoszenia przyjmujemy **do dnia 20 lutego 2019 r. (środa) do godz. 15:00.**

Jeżeli ma Pani/Pan jakieś szczególne wymagania dietetyczne lub potrzeby dotyczące dostępności związane z realizowanym spotkaniem, prosimy o zgłoszenie tego w biurze Partnerstwa.

ZAPRASZAMY!!!

Fundusze w ramach Lokalnej Strategii Rozwoju "*Dekel do borowiackiej grapy*" ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko - Pomorskiego na lata 2014 - 2020.

